



9500

9500

- Materiale del corpo valvola: _____ Bronzo
 - Entrata / Uscita: _____ 1 1/2" BSP

Portata (3,5 bar entrata) Valvola sola equi-corrente

- In continuo (Dp = 1 bar): _____ 8,4 m3/h
 - Valore massimo (Dp = 1,8 bar): _____ 11,2 m3/h
 - Cv** : _____ 9,8
 - Contolav. max (Dp = 1,8 bar): _____ 3,3 m3/h

Rigenerazione in equi-corrente

- Cicli regolabili: _____ Sì
 - Durata max disponibile (mecc.): _____ 164 minuti
 - Durata max disponibile (elettr.): _____ 99 minuti per ogni ciclo

Dimensioni

- Tubo distributore: _____ 50 mm (DN40)
 - Conduffura allo scarico: _____ 1" NPT
 - Conduffura alla salamoia: _____ 3/8" (1600); 1/2" (1700)
 - Filettatura bombola: _____ 4" - 8 UN
 - Altezza (a partire dall'atto della bombola): _____ 185 mm

Bombole utilizzabili

- Addolcitore: _____ 10" - 24"
 - Filtri: _____ non applicabile
 - Potenza elettrica: _____ 24V-50Hz

Pressione

- Idrostatica: _____ 20 bar
 - Servizio: _____ 1,8 a 8,5 bar
 - Temperatura: _____ 1 a 43°C

Contatore

- Precisione contatore (+/- 5%): _____ 5l/min - 283l/min
 - Capacità del contatore: _____ Standard 40 m3/Estensione 200 m3

Cicli delle rigenerazioni

Equi-corrente:

- 1) Controlavaggio (controcorrente)
- 2) Salamoia e lavaggio lento (equi-corrente)
- 3) Lavaggio rapido (equi-corrente)
- 4) Riempimento della vasca sale
- 5) Servizio

Opzioni

- 27833 2300 SBV Valvola salamoia di sicurezza x 1600
- 25453 2350 SBV Valvola salamoia di sicurezza x 1700
- Valvola Elettronica "SE" o "ET"
- Acqua calda: 65°C eco / 82°C crono

Certificati

- Conformità al DM 174 del 06/04/2004
- Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CEE , 93/68/CEE
- Bassa Tensione 73/23/CEE , 93/68/CEE
- Direttiva 2002/95/EC (RoHS)
- Certificato di idoneità al contatto con acque potabili

**Cv : Portata per sola valvola con perdita di carico 0,07 bar espressa in GPM (US)

- Valve material: _____ Brass
 - Inlet / outlet: _____ 1 1/2" BSP

Flow rate (3,5 bar inlet) valve alone Down flow

- Continuous (1 bar drop): _____ 8,4 m3/h
 - Peak (1,8 bar drop): _____ 11,2 m3/h
 - Cv** : _____ 9,8
 - Max backwash (1,8 bar drop): _____ 3,3 m3/h

Downflow regeneration

- Adjustable cycles: _____ Yes
 - Time max available (mechanics): _____ 164 minutes
 - Time max available (electronics): _____ Up to 99 min. each cycle

Dimensions

- Distributor pilot: _____ 50 mm (DN40)
 - Drain line: _____ 1" NPT
 - Brine line: _____ 3/8" (1600); 1/2" (1700)
 - Mounting base: _____ 4" - 8 UN
 - Height (from the top of tank): _____ 185 mm

Tank size application

- Water softener: _____ 10" - 24"
 - Filter: _____ Not applicable
 - Electrical rate: _____ 24V-50Hz

Pressure

- Hydrostatic: _____ 20 bar
 - Working: _____ 1,8 to 8,5 bar
 - Working temperature: _____ 1 to 43°C

Meter

Accuracy range (-/+ 5%): _____ 5l/min - 283l/min
 Capacity range: _____ Standard 40 m3/Extension 200 m3

Regeneration cycles

Down-flow:

- 1) Backwash (Upflow)
- 2) Brine & slow rinse (Downflow)
- 3) Rapid rinse (Downflow)
- 4) Brine refill
- 5) Service

Options

- 27833: 2300 SBV security brine valve x 1600
- 25453: 2350 SBV security brine valve x 1700
- Electronics valve "SE" or "ET"
- Hot water 65°C meter / 82°C timeclock

Certificates

- DM 174 DD April 06, 2004 compliance
- 89/336/CEE , 93/68/CEE Electromagnetic compatibility
- 73/23/CEE , 93/68/CEE Low tension
- 2002/95/EC (RoHS) directive
- Potable water compliance

**CV : Flow rate of valve alone in GPM at 0,07 bar pressure drop.

CONSIGLI GENERALI**• Pressione**

Affinché la valvola rigeneri correttamente, è necessaria una pressione minima di 1,4 bar. Non superare gli 8,5 bar; in tal caso, installare un limitatore di pressione a monte dell'apparecchio.

• Collegamento elettrico

Assicurarsi che l'alimentazione elettrica non possa essere interrotta tramite un interruttore installato a monte dell'impianto. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, farlo sostituire tassativamente da personale specializzato.

• Tubazione esistente

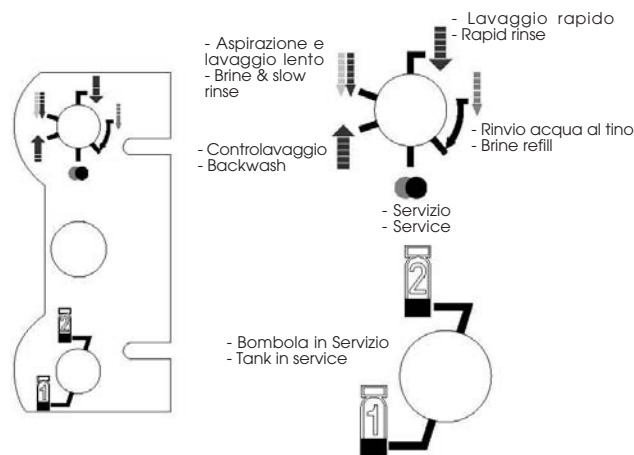
Deve essere in buono stato e priva di incrostazioni. Deve, inoltre, essere conforme alle norme vigenti. In caso di dubbio, è preferibile sostituirla. L'installazione di un pre-filtro è sempre consigliata.

• By-pass

Prevedere sempre l'installazione di una valvola by-pass qualora l'apparecchio ne sia sprovvisto.

• Temperatura dell'acqua

La temperatura dell'acqua non deve eccedere 43°C e l'impianto non deve essere sottoposto a temperature rigide (rischio di gravi danni a causa del gelo).

PRESENTAZIONE**ISTRUZIONI PER LA MESSA IN SERVIZIO**

- Installare le bombole dell'addolcitore nel luogo scelto, accertandosi che il suolo sia piano e stabile.
- In caso di freddo, si raccomanda di riportare la valvola a temperatura ambiente prima di procedere all'installazione.
- Il collegamento dell'impianto alle reti dell'acqua in ingresso di distribuzione dell'acqua trattata e dello scarico, devono essere eseguiti correttamente rispettando le normative in vigore al momento dell'impianto. La dimensione della canalizzazione di scarico deve essere almeno di \varnothing int. 13 mm (1/2") e di almeno

GENERAL ADVICE**• Pressure**

A minimum pressure of 1.4 Bar is required for the valve to operate effectively. Do not exceed 8.5 Bar; if you face this case, you should install a pressure regulator upstream the system.

• Electrical connection

An uninterrupted current supply is required.

If the electrical cable is damaged, it must **imperatively** be replaced by a qualified installer.

• Existing plumbing

Should be in a good state, free from lime scale and comply with current regulations. In doubt, replacement should be preferred.

The installation of a pre-filter is always recommended.

• By-pass

Always provide a by-pass valve for the installation, if the unit is not equipped with one.

• Water temperature

Water temperature should not exceed 43°C and the unit cannot be subjected to freezing conditions (risk of serious damages because of the cold).

PRESENTATION**INSTALLATION INSTRUCTIONS**

- Install the softener pressure vessels in a chosen place on a flat firm surface.
- During cold weather, it is recommended to bring the valve back to room temperature before operating.
- All plumbing for water inlet, distribution and drain lines should be done correctly in accordance with legislation in force at the time of installation.

The pipe size for the drain line should be a minimum of 13 mm (1/2") and of 19 mm (3/4") minimum, for length exceeding 6

19 mm (3/4") per le canalizzazioni di più di 6 metri. Per le valvole 9500 il diametro della canalizzazione di scarico deve essere di almeno \varnothing int. 19 mm (3/4").

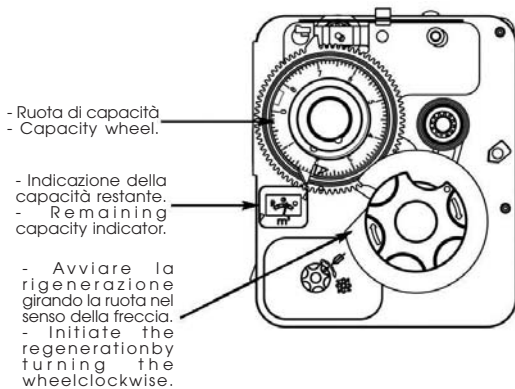
- Il tubo distributore deve essere tagliato a filo della bombola. Smussare leggermente l'innesto, per evitare il deterioramento del giunto di tenuta stagna in fase di montaggio. Il tubo per la 9000/9100 è \varnothing 27 mm (1") e DN40 per la valvola 9500.
- Lubrificare il giunto del tubo distributore e il giunto della flangia con un prodotto 100% silicone. Mai usare altri tipi di lubrificante che possono danneggiare la valvola.
- Le saldature sull'impianto idraulico principale e lo scarico devono essere eseguiti prima di qualunque altro collegamento della valvola, altrimenti si rischia di incorrere in danni irreversibili.
- Se necessario, utilizzare soltanto nastro Téflon® per realizzare la tenuta stagna tra il raccordo dello scarico e il regolatore di portata.
- Accertarsi che il suolo sotto il serbatoio del sale sia pulito e piano.
- Per gli impianti dotati di by-pass, mettere in posizione "by-pass". Aprire l'arrivo dell'acqua principale. Lasciare scorrere un rubinetto di acqua fredda nelle vicinanze per qualche minuto fintanto che le condutture siano prive di corpi estranei residui (resti della saldatura). Chiudere il rubinetto dell'acqua.
- Mettere il by-pass in posizione "servizio" e lasciare l'acqua scorrere nella bombola. Quando lo scorrimento dell'acqua si ferma, aprire un rubinetto di acqua fredda e lasciare scorrere per spurgare l'aria rimasta nella bombola.
- Collegare elettricamente l'impianto, poi è possibile che la valvola torni automaticamente in posizione di servizio.
- La valvola comprende un indicatore che informa l'installatore della sua posizione: sul lato del motore che gestisce i pistoni si trova una targhetta con delle icone (vedi presentazione).
- Avviare una rigenerazione girando la ruota sul timer (capitolo successivo) per portare la valvola in posizione di servizio sulla seconda bombola ed eseguire ogni ciclo di rigenerazione (capitolo successivo) allo scopo di eliminare l'aria residua nella prima bombola appena riempita. Ripetere le stesse operazioni per la seconda bombola.
- Riempire di acqua il serbatoio del sale fino a circa 25 mm. sopra il livello (se previsto). In caso contrario, riempire finché il filtro della canna salina sia ricoperto. Non aggiungere sale.
- Avviare una nuova rigenerazione manuale, portare la valvola in posizione "aspirazione e lavaggio lento" per aspirare l'acqua del serbatoio fino al blocco della valvola dell'air-check; il livello dell'acqua sarà circa alla metà della gabbia della valvola. Aprire un rubinetto di acqua fredda e lasciare scorrere l'acqua per spurgare l'aria nella rete.
- Portare la valvola in posizione di "rinvio acqua" e lasciarla ritornare automaticamente in posizione di servizio.
- Riempire il serbatoio di sale. La valvola può funzionare automaticamente.

m and backwash flow above 7 gpm.

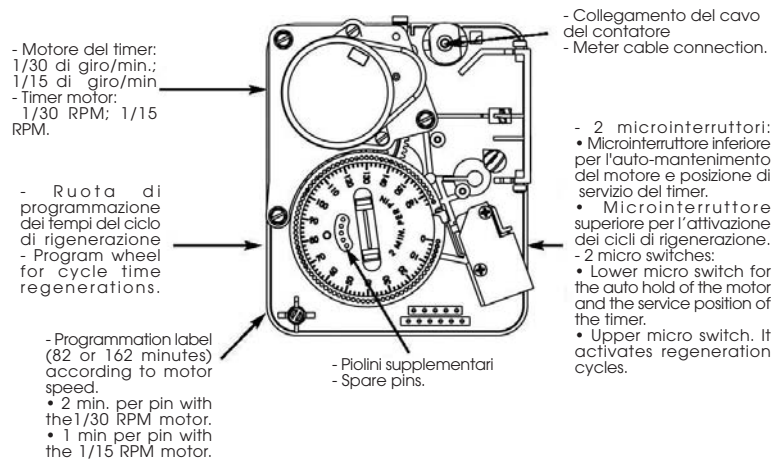
For the 9500 the pipe size for the drain line should be a minimum of 19 mm.

- The distribution tube should be cut flush with the top of the tank. Slightly bevel the ridge in order to avoid deterioration of the seal whilst fitting the valve. The tube for 9000/9100 is \varnothing 27 mm (1") and DN40 for the 9500 valve.
- Lubricate the distribution tube joint and the joint with a 100% Silicon lubricant. Never use other types of greases that may damage the valve.
- All soldering on main plumbing and to the drain line should be done before fitting the valve. Failing to do so can generate irreversible damages.
- Use Teflon® tape if necessary in order to seal between the drain fitting and the outlet flowcontrol.
- Ensure that the floor under the brine tank is clean and flat.
- On units with by-pass, place in by-pass position. Turn on the main water supply. Open a cold soft water tap nearby and let run a few minutes or until the system is free from foreign material (usually solder) that may have resulted from the installation. Once clean, close the water tap.
- Place the by-pass in service position and let water flow into the mineral tank. When water flow stops, slowly open a cold water tap nearby and let run until the air is purged from the unit.
- Plug the valve to a power source. Once plugged the valve may do a cycle on its own in order to go to service position.
- The valve has an indicator informing the installer of its position: on the side of the motor that pilots the pistons, there is a sticker with images (see presentation).
- Start a regeneration by turning the wheel on the timer (see next paragraph) to bring the valve in service on the 2nd vessel and execute each cycle of the regeneration (see next paragraph) in order to empty residual air in the first vessel that has just filled up. Do the same action for the second vessel.
- Fill approximately 25 mm of water above the grid plate, (if used). Otherwise, fill to the top of the air check in the brine tank. Do not add salt to the brine tank at this time.
- Initiate a manual regeneration, bring the valve into "brine draw and slow rinse" position in order to draw water from the brine tank until the blockage of the air-check valve; the water level will be approximately in the middle of the air check. Open the cold water tap and let water flow in order to drain the air out of the circuit.
- Put the valve in brine refill position and let it get back to service position automatically.
- Now you can add salt to the brine tank, the valve will operate automatically.

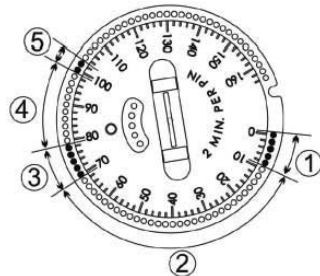
TIMER MECCANICO 9000



MECHANICAL TIMER 9000

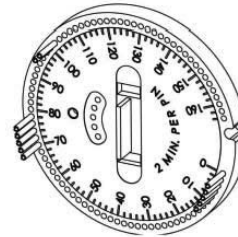


REGOLAZIONE DEI TEMPI DI CICLO

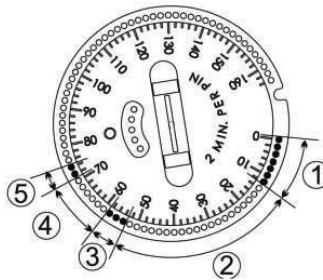


- 1 Controlavaggio
- 2 Aspirazione & lavaggio lento (equicorrente)
- 3 Lavaggio rapido
- 4 Rinvio dell'acqua nel serbatoio
- 5 Riposizionare sempre questi due piolini al termine della regolazione

CYCLE TIME SETTINGS



- 1 Backwash
- 2 Brine draw and slow rinse (Down Flow)
- 3 Fast rinse
- 4 Brine refill
- 5 Always put these pins at the end of the setting



Il tempo dei cicli di rigenerazione è predefinito in azienda. Ogni piolino o foro equivale a 2 minuti. Si raccomanda di verificare se il tempo di ogni ciclo è adatto alle condizioni specifiche del luogo. Per modificare il tempo di ogni ciclo di rigenerazione, è sufficiente aggiungere o rimuovere dei piolini. Esempio: figura sopra

- 1- Controlavaggio: si passa da 10 min a 14 min
- 2 - Aspirazione e lavaggio lento: si riduce da 60 min a 40 min
- 3 - Lavaggio rapido: si riduce da 10 min a 6 min
- 4 - Rinvio dell'acqua nel serbatoio: si riduce da 20 min a 12 min.

La valvola 9000/9100/9500 è equipaggiata con un ciclo di rinvio dell'acqua nel serbatoio. È necessario calcolare il tempo (in minuti) da regolare tenendo conto dei seguenti parametri:

- il regolatore di portata nel serbatoio del sale: espresso in galloni per minuto (gpm*)
- la quantità di sale necessario per rigenerare il volume totale

Cycle times are factory preset. Each pin or hole is equivalent to 2 minutes. It is highly recommended to verify if each cycle time is adapted to specific site conditions. To modify the cycle time of each regeneration, add or remove pins.

- 1 - Backwash: it goes from 10 to 14 minutes
- 2 - Brine draw and slow rinse: it's reduced from 60 to 40 minutes
- 3 - Fast rinse: it's reduced from 10 to 6 minutes
- 4 - Brine refill: it's reduced from 20 to 12 minutes.

The 9000/91000/9500 valve has a brine refill cycle. Time needs to be calculated (in minutes) taking into account the following parameters:

- The flow regulator in the brine tank expressed in gallon per minute (gpm*)
- The amount of salt needed to regenerate the resin total

della resina.

- Un litro di acqua può sciogliere circa 0.362 kg di sale.

*Nota : 1 gallon = 3,785 l

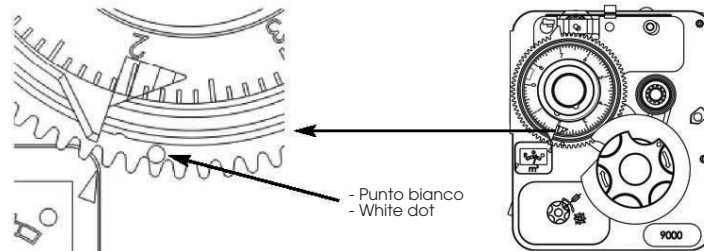
Esempio:

Per un regolatore di 0,25 galloni al minuto (gpm), 6 kg di sale da sciogliere, calcolare nel modo seguente per sapere quanti minuti regolare sulla ruota di programmazione:

$$6 : (0,362 \times 0,25 \times 3,785) = 17,51 \text{ minuti}$$

Poichè è possibile regolare il tempo soltanto in numeri pari, è necessario impostare 18 minuti.

REGOLAZIONE DELLA CAPACITÀ



Conoscendo il volume di resina contenuto nella bombola e il tasso di salamoia (g di sale/litro di resina), è possibile conoscere la capacità di acqua addolcita del vostro sistema. A titolo indicativo, riportiamo alcuni tassi di salamoia con la relativa corrispondenza in capacità di scambio.

Esempio:

- Durezza dell'acqua 30°Th, volume di resina 12 litri per bombola e un tasso di salamoia di 150 g di sale per litro di resina:

- $12 \times 6 = 72 \text{ m}^3 \text{Th}$
- $72 / 30 = 2,4 \text{ m}^3$

Nota importante: le valvole 9000/9100/9500 rigenerano con acqua addolcita proveniente dalla bombola in servizio, è necessario sottrarre il volume di acqua consumato per rigenerazione.

L'unità citata è regolata per una bombola 8" con un regolatore di portata allo scarico (DLFC) di 1,5 gpm (galloni al minuto), un iniettore n°1 e un regolatore di portata nel serbatoio del sale (BLFC) da 0,25 gpm. Le regolazioni dei tempi dei cicli: controlavaggio 8 min., aspirazione e lavaggio 26 min., lavaggio rapido 6 min. e rinvio dell'acqua 6 min.

- Tempo di controlavaggio (8 min.) x DLFC (1,5 gpm) = 45,42 l

- Tempo di aspirazione/ lavaggio lento (28 min.) x 1,2 = 33,6 l

- Tempi di lavaggio rapido (6 min.) x DLFC (1,5 gpm) = 34 l

- Rinvio dell'acqua (6 min.) x BLFC (0,25 gpm) = 5 l

Il volume totale dell'acqua utilizzata per la rigenerazione è di 118 litri. È possibile scegliere di detrarre dalla capacità 100 o 200 litri, e quindi regolare sulla ruota 2,3 o 2,2 m³ (vedere figura sopra).

Nota importante:

C'è un intervallo nel tempo tra l'avvio della rigenerazione (propriamente detta) e il momento in cui il contatore arriva a zero. Una valvola (per bombole da 6" a 12") con motore timer da 1/15 giri/min. avrà un intervallo di circa 9 min. Una valvola (per bombole da 13" a 16") con motore timer da 1/30 giri/min avrà un intervallo di circa 18 min. È tuttavia consigliabile tenere conto di tale intervallo e detrarre dalla capacità dell'acqua addolcita un volume di acqua corrispondente ad una portata continua di acqua tra 9 e 18 minuti.

volume.

- A litre of water can dissolve roughly 0,362 kg of salt.

*Note : 1 gallon = 3,785 l

Example:

For a 0,25 gallon per minute (gpm regulator), 6 kg of salt do dissolve, calculate this way to know the amount of minutes to set on the program wheel.

$$6 : (0,362 \times 0,25 \times 3,785) = 17,51 \text{ minutes}$$

As it is only possible to set the time on even numbers, the timer has to be set on 18 minutes.

CAPACITY SETTINGS

Knowing the resin volume in the vessel and the brine concentration (g of salt/litre of resin), you can establish the softened water capacity of your installation. (g of salt/litre of resin). As a guideline, you will find in the chart here under a few brine concentrations with their conversion in exchange capacity. Example:

- Water hardness 30°Th, resin volume 12 litres per vessel and a brine concentration of 150 g of salt per litre of resin:

- $12 \times 6 = 72 \text{ m}^3 \text{Th}$
- $72 / 30 = 2,4 \text{ m}^3$

Important note: 9000/9100/9500 valves regenerate with soft water provided by the vessel in service. It is necessary to deduct the water volume consumed for the regeneration.

The unit quoted above is set up for an 8" vessel with a 1.5 gpm drain line flow control (DLFC), an injector size number 1 and a 0.25 gpm brine line flow control (BLFC).

Cycle time settings : backwash 8 minutes, brine draw and rinse 26 min, fast rinse 6 min, brine refill 6 minutes.

- Backwash time (8 min.) x DLFC (1,5 gpm) = 45,42 l

- Brine draw/slow rinse (28 min.) x 1,2 = 33,6 l

- Rapid rinse (6 min.) x DLFC (1,5 gpm) = 34 l

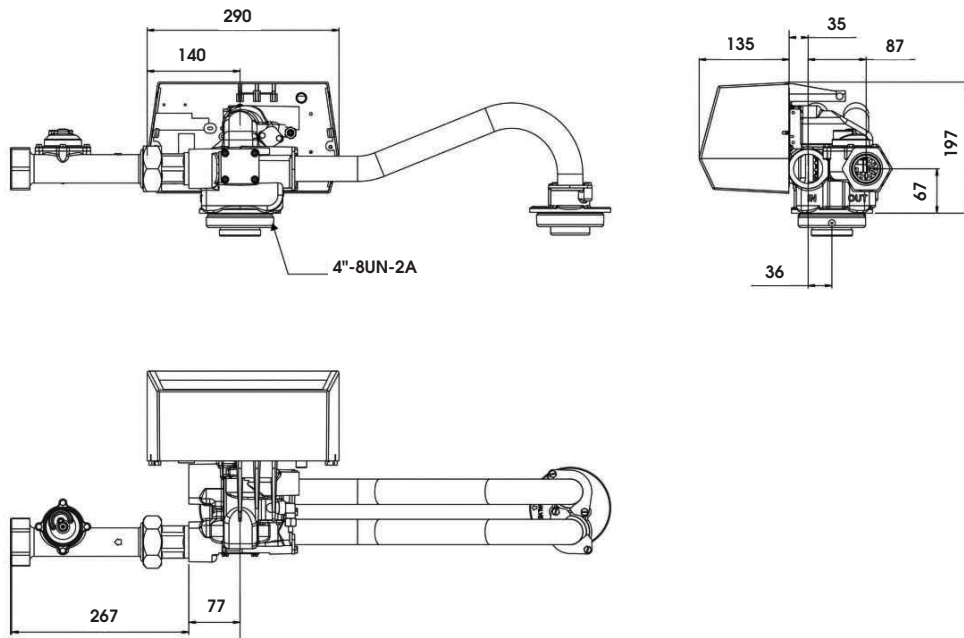
- Brine refill (6 min.) x BLFC (0,25 gpm) = 5 l

The total water volume used for regeneration is 118 litres. You have the choice between deducting 100 or 200 litres so the wheel will be set on 2.2 or 2.3 m³ (see picture above).

Important note:

There is a time gap between the beginning of the regeneration and the moment the meter arrives down to zero. A valve (for vessels between 6 and 12 inches) equipped with a 1/15 RPM motor will have a 9 minutes time gap. A valve (for vessels between 13 and 16 inches) equipped with a 1/30 RPM will have an 18 minutes time gap. It is somehow recommended to take into account this gap and to deduct from the softened water capacity a volume of water equivalent to a continuous water flow for 9 to 18 minutes.

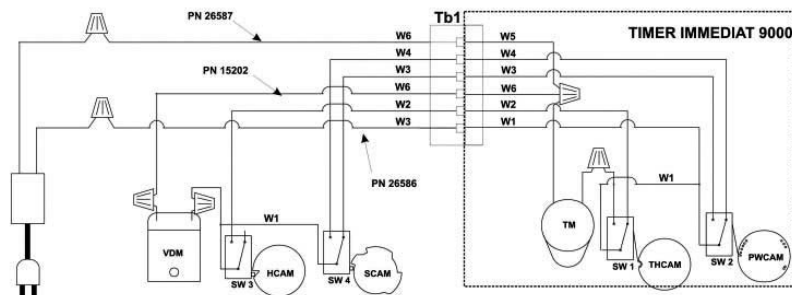
DIMENSIONI VALVOLA 9500 / DIMENSIONS VALVE 9500



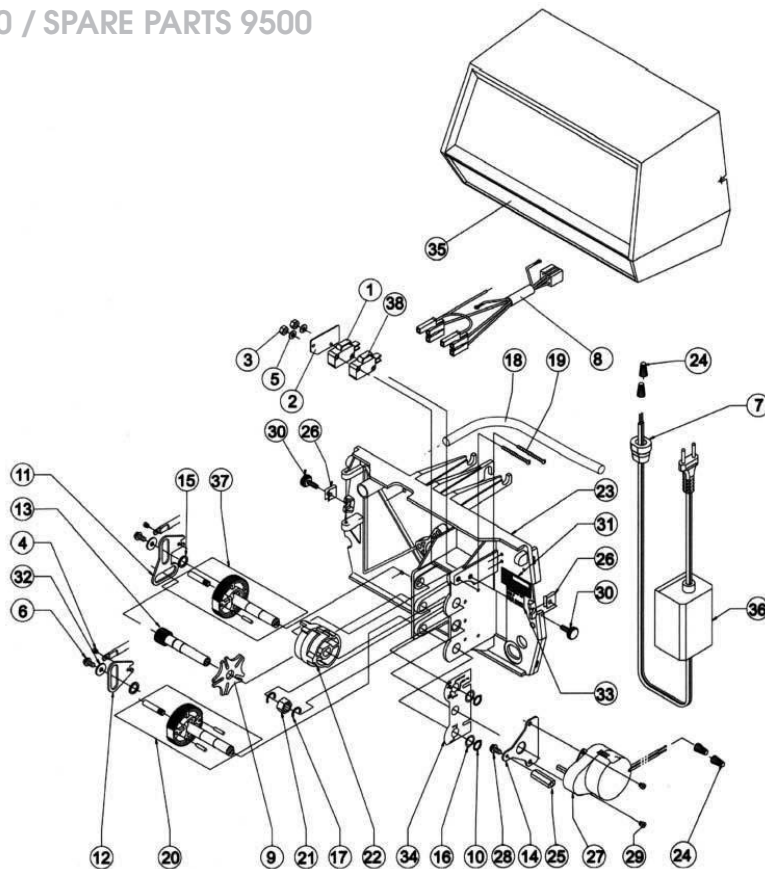
EIETTORI/ INJECTORS

TYPE OF VALVE	DIAMETER	LITERS	Injector		DLFC	BLFC	
			DF	UF		DF	UF
9500/1600	10"	42 l	1	-	2,4	0,5	-
	12"	43 à 56 l	2	-	3,5	0,5	-
	14"	57 à 85 l	3	-	5,0	1,0	-
9500/1700	16"	86 à 113 l	3C	-	7,0	1,2	-
	21"	114 à 198 l	4C	-	10,0	2,0	-
	24"	198 à 283 l	4C	-	15,0	2,0	-

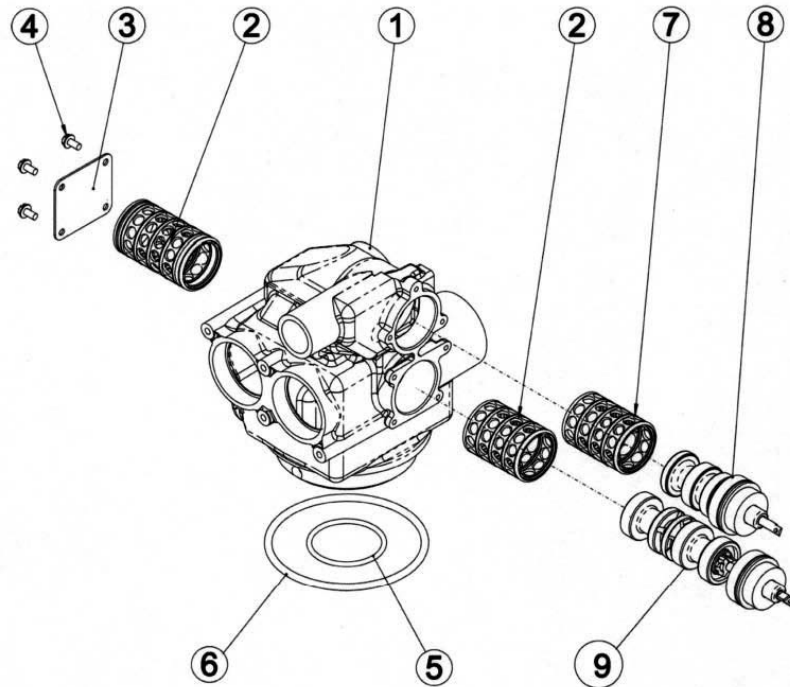
SCHEMA ELETTRICO VALVOLA MECCANICA/ WIRING DIAGRAMS MECHANICS VALVE



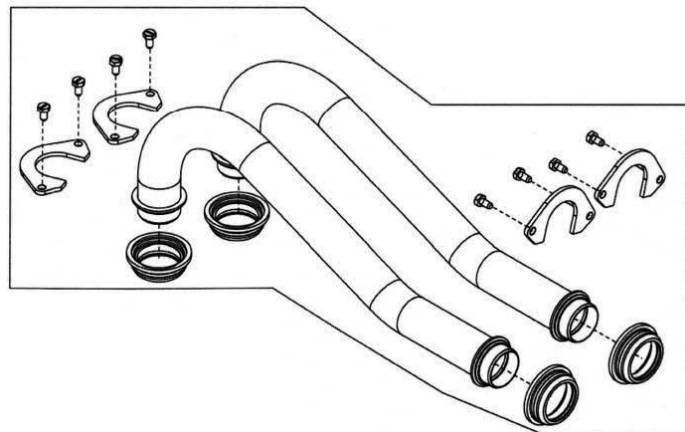
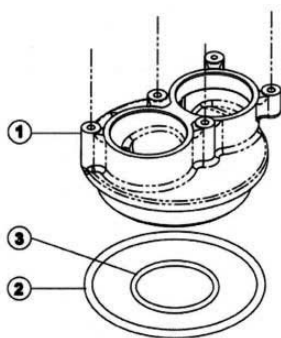
RICAMBI 9500 / SPARE PARTS 9500



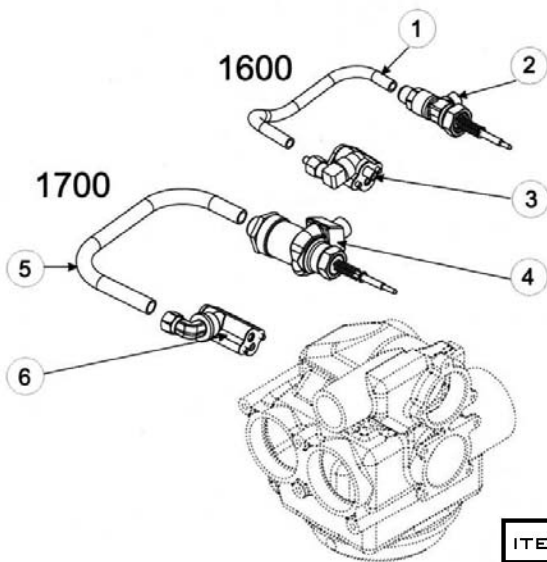
ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	10218	1	Microswitch	Microcontacteur
2.	10302	1	Insulator	Insolateur
3.	10339	2	Switch mount nut	Ecrou
4.	11335	2	Screw	Vis
5.	11663	2	Lock washer	Rondelle éventail
6.	13296	2	Screw	Vis
7.	13547	1	Strain relief	Serre câble
8.	27746	1	Wire harness assy SE version, not used.	Faisceau électrique Non utilisée dans la version électronique SE.
9.	14896	1	Geneva wheel	Roue de genève
10.	14917	2	Retaining ring	Circlips
11.	14921	1	Upper piston rod link	Bielle tige de piston supérieur
12.	15019	1	Lower piston rod link	Bielle tige de piston inférieur
13.	15135	1	Drive gear	Roue d'entraînement
14.	15199	1	Ground plate	Plaque moteur
15.	15372	2	Thrust washer	Rondelle
16.	15692	2	Brass washer	Rondelle
17.	15810	2	Retaining ring	Circlips
18.	15368	1	Cable guide	Guide câble
19.	15172	2	Screw	Vis
20.	25870	1	Lower drive gear	Roue d'entraînement inférieur
21.	17315	1	Manual regeneration nut	Ecrou
22.	15132	1	Triple cam 9000/9100	Came triple pour 9000/9100
	17785	1	Triple cam 9500	Came triple pour 9500
23.	15131	1	Control panel	Platine de montage
	28149	1	Control panel SE version	Platine de montage version SE
24.	40422	4	Wire nut	Connecteur
25.	27712	1	Protector cylinder	Cylindre de protection
26.	18728	2	Clip nut	Ecrou clip
27.	18737*	1	Drive motor 24V 50-60Hz 11/min	Moteur 24V 50-60Hz 11/min.
28.	19160	1	Screw	Vis
29.	11086	2	Motor screw	Vis du moteur
30.	19367	1	Cover screw	Vis du couvercle
31.	21271	1	Serial number label	Étiquette numéro de série
32.	23250	2	Washer	Rondelle
33.	23474	1	"assembled by" label	Étiquette "assemblé par"
34.	27002	1	Positioning pictogram label	Label pictogramme des positions
35.	19291-020	1	Designer cover for mechanical version (blk)	Couvercle pour version mécanique (noir)
35. A	28473		Designer cover for electronic version	Couvercle pour version électronique
36.	25651	1	Transformer 230V/24V-AC/400 mA	Transformateur 230V/24V-AC/400mA
37.	25868	1	Upper drive gear	Roue d'entraînement supérieur
38.	16433	1	Microswitch	Microcontacteur



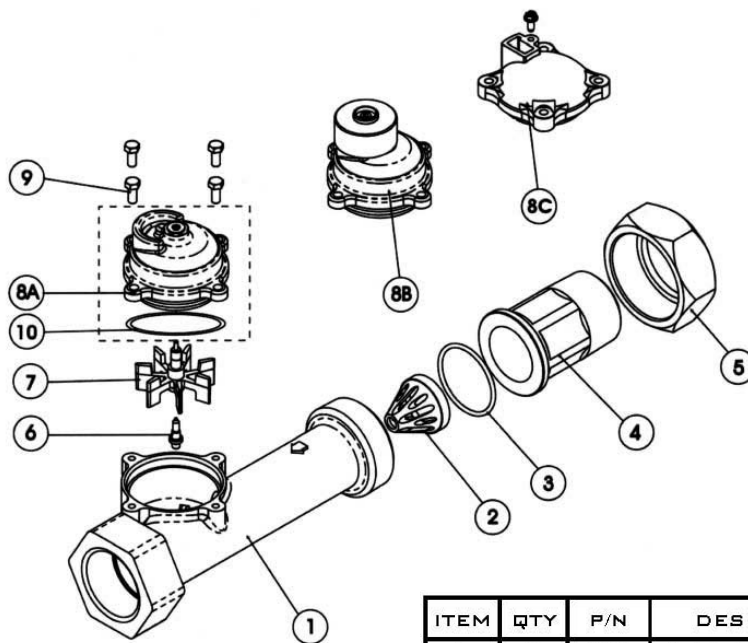
ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16919-21	Valve body 9500	Corps de vanne 9500
2.	1	18054	Lower seals and spacers kit 9500	Ensemble inférieur joints et cages
3.	1	14906	End plate	Plaque
4.	4	15137	Screw 10-24	Vis
5.	1	13577-01	Distributor o-ring	Joint torique distributeur
6.	1	16455-01	Base o-ring	Joint torique embase
7.	1	18129	Upper seals and spacers kit 9500	Ensemble supérieur joints et cages
8.	1	18052	Upper piston assy 9500	Ensemble piston supérieur 9500
9.	1	18053	Lower piston assy 9500	Ensemble piston inférieur 9500



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16916-21	Second tank adapter 9500	Adaptateur de la 2 ^{ème} bouteille 9500
2.	1	16455-01	Base o-ring	Joint torique embase
3.	1	13577-01	Distributor o-ring	Joint torique distributeur



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16960	Brine tube 1600	Tube connexion vanne à saumure 1600
2.	1	18055-xx	Brine valve 1600 assy (specify BLFC size)	Vanne à saumure 1600 (spéc. taille BLFC)
3.	1	27150-xx	Injector 1600 assy (specify injector size)	Injecteur 1600 assemblé (spéc. taille injecteur)
4.	1	18057-xx	Brine valve 1700 assy (specify BLFC size)	Vanne à saumure 1700 (spéc. taille BLFC)
5.	1	28109	Brine tube 1700	Tube connexion vanne à saumure 1700
6.	1	27151-xx	Injector 1700 assy (specify injector size)	Injecteur 1700 assemblé (spéc. taille injecteur)



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	27957	Meter body 1 1/2"	Corps de compteur 1 1/2"
2.	1	17542	Flow straightener	Egaliseur de flux
3.	1	12733	O'ring	Joint torique
4.	1	27981	Quick connect nipple 1 1/2"	Connexion 1 1/2"
5.	1	17543	Quick connect nut	Ecrou
6.	1	13882	Impeller post	Axe de turbine
7.	1	13509	Impeller	Turbine
8A.	1	15218	Meter cover assy 40m³	Couvercle de compteur 40m³
8B.	1	15237	Meter cover assy 200m³	Couvercle de compteur 200m³
8C.	1	18330	Meter cover MicroP	Couvercle de compteur électronique
9A.	4	11737	Screw	Vis
9B.	4	21716	Screw (electronic cover)	Vis (couvercle électronique)